

FORTE V39

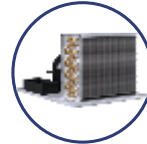
REFRIGERADOR VERTICAL

201,9 cm



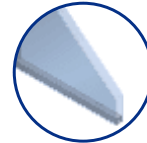
CONTROL DE TEMPERATURA

Asegura el correcto funcionamiento del equipo para que sus productos estén en la temperatura ideal de consumo.



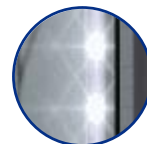
CONDENSADOR DE LAMINILLA

Tubería 100% COBRE Previene que se bloquee el flujo de aire, ahorrando energía y correcto funcionamiento del compresor.



PUERTAS CON ALTA EFICIENCIA

Nuestras puertas utilizan un panel de doble cristal templado con gas Argón y película Low-E, que reduce la transferencia de calor al interior del equipo.



ILUMINACIÓN LED

Proporciona una excelente iluminación al producto refrigerado haciendo visualmente más atractivo.



REJILLA FRONTAL TERMOFORMADA

Por estar fabricada en plástico es más durable y resistente, no se oxida, no se decolora y es reciclable.



CERTIFICACIÓN EN EFICIENCIA ENERGÉTICA

Nuestros equipos cuentan con certificación en eficiencia energética que fomenta el uso racional y eficiente de la energía.

USOS:



Carnes



Alimentos empacados



Bebidas



Rancho



Frutas



Lácteos



Tortas

- ✔ Vitrina de doble puerta y gran capacidad de almacenamiento.
- ✔ Dos pantallas superiores intercambiables para colocar publicidad.
- ✔ Parrillas zincadas y recubiertas con pintura electrostática que asegura alta resistencia a la oxidación.
- ✔ Tubería 100% en COBRE.

ESPECIFICACIONES TÉCNICAS

Chasis del equipo: Estructura en ángulo.
2 ruedas fijas.
2 Tacones deslizables.

Sistema de refrigeración: Aire forzado, condensador laminilla (100% cobre).

Temperatura ambiente de operación adecuada: 32 °C.

Tipo de Puerta: 2 puertas batientes marco en PVC.

Publicidad: Si.

Gabinete externo: Lámina galvanizada prepintada (Color blanco)

Tanque interno: Galvanizado prepintado (Color blanco)

Datos logísticos

Capacidad por contenedor: 20" ST **11** / 40" ST **23** / 40" HC **23**

Peso neto: 126.24 Kg

Sistema eléctrico

Consumo de energía: 288 Kwh/Mes.

Potencia del compresor: 1/2 HP.

Tipo de panel: Panel térmico de baja. emisividad.

Tensión frecuencia: 110V / 60Hz.

Tipo de iluminación: Tecnología LED.

Corriente total en amperios: 3.9 Ah.

Sistema de refrigeración

Tipo de Gas: R 290.

Temperatura de trabajo en °C: 0°C ~ 4°C.

Aislante térmico: HC Ciclopentano.

Capacidad

Capacidad bruta: 1.102 Litros.

Capacidad útil: 786,8 Litros.

Accesorios: 8 Parrillas.
32 ganchos

CAPACIDAD BRUTA **1.102** LITROS



Grupo **Indufrial**