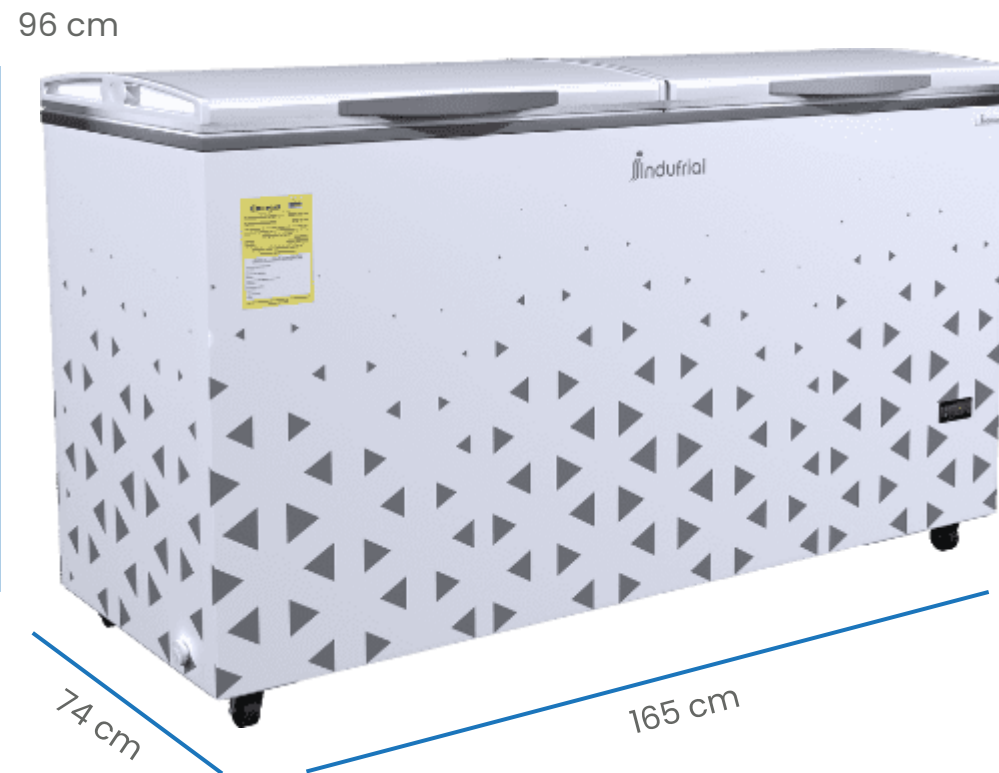


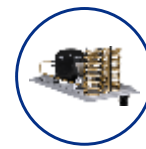
FRIGO H625

CONGELADOR HORIZONTAL



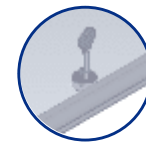
CONTROL DE TEMPERATURA

Asegura el correcto funcionamiento del equipo para que sus productos estén en la temperatura ideal de consumo.



CONDENSADOR Y EVAPORADOR

Tubería 100% COBRE Previene que se bloquee el flujo de aire, ahorrando energía y correcto funcionamiento del compresor.



PUERTAS CON SEGURO METALICO

Nuestras puertas utilizan seguro metálico para una mayor resistencia y protección de su producto.



REJILLA PLÁSTICA INYECTADA

Por estar fabricada en plástico es mas durable y resistente, no se oxida, no se decolora y es reciclable.



CERTIFICACIÓN EN EFICIENCIA ENERGÉTICA

Nuestros equipos cuentan con certificación en eficiencia energética que fomenta el uso racional y eficiente de la energía.

USOS:



Carnes



Pulpas



Bebidas



Rancho



Lácteos



Helados



Hielos



Paletas

- ✓ Conservador-Congelación de un solo compartimento y gran capacidad de almacenamiento.
- ✓ Dos puertas sólidas para mantener la temperatura interior estable y minimizar el consumo de energía.
- ✓ Ideal para almacenar productos congelados.
- ✓ Chapa de seguridad en cada puerta.
- ✓ Tubería en COBRE para una mayor durabilidad.

ESPECIFICACIONES TÉCNICAS

Chasis:	Estructura en lámina.
Ruedas:	4 ruedas giratorias
Sistema de refrigeración:	Estático o por contacto, condensador y evaporador hecho 100% en Cobre. 32 °C.
Temperatura ambiente de operación adecuada:	2 puertas sólidas.
Tipo de Puerta:	Si.
Publicidad:	Galvanizada prepintada (Color blanco).
Lámina del gabinete:	Galvanizada prepintada (Color blanco).
Lámina del tanque:	

Datos logísticos

Capacidad por contenedor:	20" ST 12 / 40" ST 28 / 40" HC 28
Peso neto:	75.73 Kg

Sistema eléctrico

Consumo de energía:	124,5 kWh/mes.
Potencia del compresor:	1/2 HP.
Tipo de panel:	Vidrio térmico de baja emisividad.
Tensión frecuencia:	110V / 60Hz.
Corriente total en amperios:	2.4 A.

Sistema de refrigeración

Tipo de Gas:	R 290.
Temperatura de trabajo en °C:	-18°C a 10°C.
Aislante térmico:	HC Ciclopentano.

Capacidad

Capacidad bruta:	575 Litros.
Capacidad útil:	476,5 Litros.
Accesorios:	1 canastilla.

CAPACIDAD BRUTA **575** LITROS



Grupo **Indufrial**