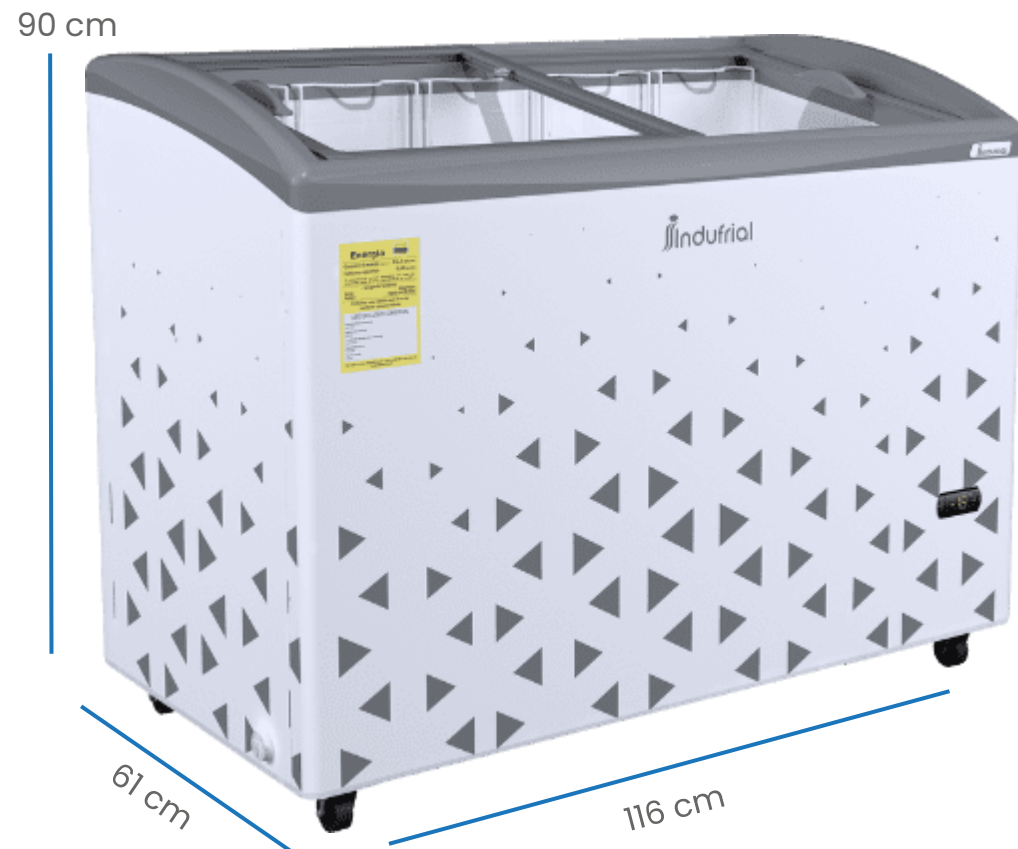


FRIGO HV350

CONGELADOR HORIZONTAL



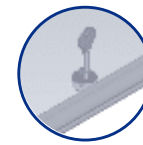
CONTROL DE TEMPERATURA

Asegura el correcto funcionamiento del equipo para que sus productos estén en la temperatura ideal de consumo.



CONDENSADOR Y EVAPORADOR

Tubería 100% COBRE Previene que se bloquee el flujo de aire, ahorrando energía y correcto funcionamiento del compresor.



PUERTAS CON SEGURO METALICO

Nuestras puertas utilizan seguro metálico para una mayor resistencia y protección de su producto.



REJILLA PLÁSTICA INYECTADA

Por estar fabricada en plástico es mas durable y resistente, no se oxida, no se decolora y es reciclable.



CERTIFICACIÓN EN EFICIENCIA ENERGÉTICA

Nuestros equipos cuentan con certificación en eficiencia energética que fomenta el uso racional y eficiente de la energía.

USOS:



Carnes



Pulpas



Bebidas



Rancho



Lácteos



Helados



Hielos



Paletas

- ✓ Conservador-Congelación de gran capacidad de almacenamiento y exhibición horizontal.
- ✓ Dotado de cinco canastillas que mantienen organizado los productos.
- ✓ Área de almacenamiento debajo de las canastillas para optimización del equipo.
- ✓ Rodachinas para un fácil desplazamiento.
- ✓ Tubería en COBRE para una mayor durabilidad.

ESPECIFICACIONES TÉCNICAS

Chasis:
Ruedas:

Estructura en lámina.
2 ruedas con freno.
2 ruedas sin freno.

Sistema de refrigeración:

Estático o por contacto, Condensador y Evaporador hecho 100% en Cobre.
32 °C.

Temperatura ambiente de operación adecuada:

Tipo de Puerta:

2 puertas deslizables, Marco en PVC.

Publicidad:

Si.

Lámina del gabinete:

Galvanizada prepintada (Color blanco).

Lámina del tanque:

Galvanizada prepintada (Color blanco).

Datos logísticos

Capacidad por contenedor:

20" ST **26** / 40" ST **56** / 40" HC **84**

Peso neto:

65.60 Kg

Sistema eléctrico

Consumo de energía:

120,6 kWh/mes.

Potencia del compresor:

1/3 HP.

Tipo de panel:

Vidrio térmico de baja emisividad.

Tensión frecuencia:

110V / 60Hz.

Corriente total en amperios:

1,8 A.

Sistema de refrigeración

Tipo de Gas:

R 290.

Temperatura de trabajo en °C:

-18°C a 10°C.

Aislante térmico:

HC Ciclopentano.

Capacidad

Capacidad bruta:

321 Litros.

Capacidad útil:

230 Litros.

Accesorios:

5 canastillas.

CAPACIDAD BRUTA **321** LITROS



Grupo **Indufrial**